# 第四章 采购需求

**一、相关说明**

* + 1. 谈判文件中列出的质量技术参数或型号与某产品相同时仅作为供应商选择所投产品时在质量水平上的参考，不强制采购某一特定产品，供应商可提供符合采购需求或更优的产品及方案。
    2. 本次采购内容如果要求的某些技术标准低于国家标准，均以最新的国家标准为准。技术要求中未明确的技术标准也均不得低于国家标准；

3.本采购项目为交钥匙项目，验收合格前所需的一切费用均包含在报价之中，采购人不承担成交价格以外的任何费用。

4.商品包装要求：

（1）适用范围

本标准规定了商品使用的塑料、纸质、木质等包装材料的环保要求。

（2）商品包装环保要求

1.商品包装层数不得超过 3 层，空隙率不大于 40%；

2.商品包装尽可能使用单一材质的包装材料，如因功能需求必需使用不同材质，不同材质间应便于分离；

3.商品包装中铅、汞、镉、六价铬的总含量应不大于100mg/kg；

4.商品包装印刷使用的油墨中挥发性有机化合物(VOCs)含量应不大于 5%（以重量计）；

5.塑料材质商品包装上呈现的印刷颜色不得超过6色；

6.纸质商品包装应使用75%以上的可再生纤维原料生产；

7.木质商品包装的原料应来源于可持续性森林。

**二、商务要求**

1.合同履行期限：60天

2.供货安装地点：武陟县泰丰种植专业合作社

3.质量要求： 符合国家现行及行业标准

4.质量保证期： 1年

5.履约担保：中标人与采购人签订合同前，需向采购人交纳中标金额的 1 %作为履约保证金，合同履行结束，经验收合格后退还。

6.付款方式：项目结束且验收合格后支付至合同金额的95%，剩余5%作为质保金，质保期满后一次性无息付清余款。

**三、其他要求：**

1.售后服务：质保期内因设备缺陷造成的设备故障，免费维修或更换。非正常原因造成的设备故障，免费进行系统故障的排查，如需更换零部件，只收成本费用。质保期满后,对设备终身以优惠价格提供服务。接到故障通知后半小时内给予甲方电话答复，2小时内给出处理意见，复杂及疑难问题12小时内给出处理意见；需现场处理的，保证24小时内派专业维修人员到达现场，先抢修恢复生产。

2.培训要求：免费提供系统操作级和系统维护级培训，确保人员能够熟练操作该套设备。

3.验收要求：采购人将按国家现行标准、行业标准、技术要求对供货商所供成套设备进行验收。

**四、采购内容及技术要求**

本项目采购内容、数量及其有关技术要求如下：

**本采购项目的核心产品为： 膨化机**

山药粉生产线

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 主要技术参数、性能、配置等要求 | 单位 | 数量 | 所属行业 |
| 1 | 原料连续式除尘粉碎机（生粉） | 1. 粉碎目数：80目 2. 产量：＞450kg/h 3. 不锈钢粉碎机，不锈钢护罩 4. 15kw粉碎电机，7.5kw高压引风机，0.75kw关风机 5. 不锈钢管路，不锈钢沙克龙，不锈钢除尘器 6. 设备尺寸；长4800mm（±2mm）宽1800mm（±2mm）高2300mm（±2mm） | 1 | 台 | 工业 |
| 2 | 拌粉机 | 1. 碳钢机架 2. 100kg/批高速拌粉机 3. 201不锈钢材质钣金件 4. 7.5kw电机 5. 设备尺寸：长1200mm（±2mm）宽900mm（±2mm）高1500mm（±2mm） | 1 | 台 | 工业 |
| 3 | 螺旋上料机 | 1. 201不锈钢材质主机，304不锈钢材质接料斗 2. 1.1kw电机 3. 设备尺寸：长600mm（±2mm）宽1000mm（±2mm）高1900mm（±2mm） | 1 | 台 | 工业 |
| 4 | 膨化机 | 1. ★整机不锈钢钣金件，碳钢机架 2. ★主电机55kw，变频调速 3. ★喂料电机0.75kw，变频调速 4. ★旋切电机0.75kw，变频调速 5. ★油泵电机0.37kw，分配箱强制润滑冷却 6. ★机筒加热：15kw 7. ★产量：200-300kg/h 8. 设备尺寸：长4200mm（±2mm）宽900mm（±2mm）高1900mm（±2mm） | 1 | 台 | 工业 |
| 5 | 风送机 | 整机不锈钢制作，通过风运的方式，将原料风运至烤箱内,0.75kw电机 | 1 | 台 | 工业 |
| 6 | 五层烤箱 | 1. 网布为201不锈钢材料，加热功率为60KW，变频传动。骨架为45号钢材，外钣金为40mm的保温岩棉，外皮为201不锈钢板件， 2. 设备尺寸：长8500mm（±2mm）宽1100mm（±2mm）高2000mm（±2mm） 3. 设备功率：60kw | 1 | 台 | 工业 |
| 7 | 煎炒料添加喂料机 | 1. 整机不锈钢材质，碳钢机架 2. 螺杆计量式连续供料 3. 0.75kw电机变频调速 4. 容积:25kg | 1 | 台 | 工业 |
| 8 | 连续式除尘粉碎机（熟化粉） | 1. 粉碎目数：80目 2. 产量：＞450kg/h 3. 不锈钢粉碎机，不锈钢护罩 4. 15kw粉碎电机，7.5kw高压引风机，0.75kw关风机 5. 不锈钢管路，不锈钢沙克龙，不锈钢除尘器 6. 设备尺寸：长4800mm（±2mm）宽1800mm（±2mm）高2300mm（±2mm） | 1 | 台 | 工业 |
| 9 | 单轴浆叶连续式混合机 | 1. 碳钢机架 2. 混合机全不锈钢材质 3. 2.2kw混合电机 4. 0.75kw喂料电机变频调速（添加糖粉香料等） 5. 能实现生产线连续无人操作式流水作业 | 1 | 台 | 工业 |
| 10 | 螺旋上料机 | 1. 201不锈钢材质主机，304不锈钢材质接料斗 2. 1.5kw电机 3. 设备尺寸：长600mm（±2mm）宽1000mm（±2mm）高1900mm（±2mm） | 1 | 台 | 工业 |
| 11 | 储料仓 | 1. 成品料的储存 2. 整机不锈钢材质 3. 底部带螺杆出料装置 4. 带上下视窗 5. 气锤破拱（手动按钮） 6. 容量1.5m³ 7. 1.5kw电机 | 1 | 台 | 工业 |
| 12 | 螺旋上料机 | 1. 201不锈钢材质主机，304不锈钢材质接料斗 2. 1.1kw电机 3. 设备尺寸：长600mm（±2mm）宽1000mm（±2mm）高1900mm（±2mm） | 1 | 台 | 工业 |
| 13 | 自动理料线 | 1. 多台包装机自动给料。 2. 尺寸；长6000mm（±2mm）宽1200mm（±2mm）高2200mm（±2mm） 3. 给4台包装机供料 4. 功率；6kw 5. 控制；PRC控制 | 1 | 台 | 工业 |
| 14 | 粉剂包装机 | 1. 采用螺杆机完成计量、充填、充氮等。适用与计量易流动或流动性差的粉粒物料。 2、采用伺服驱动系统，精度高、性能稳定。 3、不锈钢开启式料箱清理方便。 4、配备安全防护，符合企业安全管理要求。 5、采用智能温控器，温度控制准确、保证封口美观平整。 6、采用PLC双拉纸结构走纸系统，封切位置均采用电机自动纠偏装置，大显示触摸屏机构驱动控制核心，提高整体的控制精度、可靠性、智能化程度。 7、本机与计量配套即可自动完成产品计量、送料、充填制袋、充气（排气）、日期打印的全部包装过程，并自动完成计数。 8、设有故障显示系统，帮助及时排除故障。 9、可根据需要制成枕形袋、打挂孔袋。 10、适用粉状物料的自动计量。   11、填充重量：35-40 g/pag，包装速度：30-35 pag/min | 4 | 台 | 工业 |
| 15 | 金属探测仪 | 1. 主要用于检测夹杂或失落于粉粒物料中的断针、铁丝或铅、铜、不锈钢等金属异物。 2. 灵敏度高，抗干扰性强。 3. 对产品效应的抑制能力强。 4. 检查窗口高度规格多，需方根据需要可任意选取。 5. 输送速度快，可用于流水线作业；可配调速装置。 6. 可配套流水线或自动化控制装置。 7. 双通道检测，分别检测铁和不锈钢。 | 1 | 台 | 工业 |

粉剂灌装流水线

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 主要技术参数、性能、配置等要求 | 单位 | 数量 | 所属行业 |
| 1 | 理瓶机 | 1. 外观材质：304不锈钢 2. 转盘直径：800mm 3. 理罐能力：80 罐/分钟 4. 电源：220V 50/60Hz 5. 整机功率：0.18KW 6. 设备尺寸：长1000mm（±2mm）宽800mm（±2mm）高1200mm（±2mm） 7. 功能：将人工放置的或卸垛机卸下的罐整理排列成行。 | 1 | 台 | 工业 |
| 2 | 空瓶吹扫杀菌机 | 1. 清洁速度:≤45 罐/分钟(改变夹具可实现多种瓶罐子的清洁杀菌)变频调速。 2. 适用容器规格：φ76-130mm 高 80-200mm 3. 减速机功率：1.1KW（包含吸尘、吹风机） 4. 紫外线灯管：25W×7 条 5. 电源：三相380v 50-60HZ 6. 设备尺寸：长2500mm（±2mm）宽1510mm（±2mm）高2435mm（±2mm） 7. 整机重量：200Kg 8. 材质：除电气元件外，机架不锈钢材质，转盘采用304不锈钢材质。 | 1 | 台 | 工业 |
| 3 | 双头螺杆粉剂灌装机 | 1. ★含上料机、吸尘装置、输送带 2. 双头螺杆粉剂灌装机整机功率:2.5kw 3. 双头螺杆粉剂灌装机尺寸： 长2830mm（±2mm）宽1050mm（±2mm）高2200mm（±2mm） 4. 真空上料机电机：1.5kw 5. 真空上料机尺寸：长300mm（±2mm）宽400mm（±2mm）高2300mm（±2mm） 6. 吸尘装置电机：0.75kw 7. 吸尘装置尺寸：长600mm（±2mm）宽400mm（±2mm）高800mm（±2mm） 8. 冷却输送尺寸：长3000mm（±2mm）宽400mm（±2mm）高600mm（±2mm） 9. ★工作流程：进罐→托罐→振动→计量充填→振动→ 振动→称重反馈→补充填→检重、超差剔除除→出罐 10. ★外观材质：304不锈钢，含有机玻璃罩 11. ★生产能力：25～30罐/分钟 12. ★包装重量：200～1500g/罐 13. ★充填速度：25～30次/ 分钟 14. ★包装精度：<=±2g 15. ★控制系统：PLC 16. ★触摸屏：7寸 17. ★电源：三相380V,50Hz 18. 重量：600KG | 1 | 台 | 工业 |
| 4 | 全自动封罐机 | 1. 材料：不锈钢 2. 封罐头数：1 3. 封罐速度：30～35罐/分钟 4. 封罐高度：50-200mm可调 5. 滚轮材料：铬钢 6. 适用瓶型直径：35-100mm(8工位）；100-130mm（6工位） 7. 电压：220V/380V 50/60Hz 8. 功率：1.1KW 9. 重量：500KG 10. 尺寸：长3000mm（±2mm）宽900mm（±2mm）高1800mm（±2mm）（含3m输送带） | 1 | 台 | 工业 |
| 5 | 离子风罐体清洁机 | 1. 材质：304不锈钢 2. 清洁速度:1-45 罐/分钟(变频调速） 3. 适用容器规格：φ60-150mm 高 80-200mm 4. 减速机功率：2KW 5. 电源：三相380V 50-60Hz 6. 整机重量：350Kg 7. 尺寸：长2600mm（±2mm）宽600mm（±2mm）高1600mm（±2mm） 8. 要求： 9. 增加等离子风机，除静电清扫罐体更彻底； 10. 紫外线消毒与清洁一个工位完成，杜绝消毒与清洁分开所产生的二次污染； 11. 结构紧凑，占地面积小。 | 1 | 台 | 工业 |
| 6 | 激光打码机 | 1. ★激光波长：10.6um 2. ★平均输出功率：30W 3. ★光束质量：㎡＜1 4. ★调制频率：20KHZ-80KHZ 5. ★雕刻深度：0.01mm-0.4mm 6. ★最小线宽：0.1mm 7. ★最小字符：0.2mm 8. ★重复精度：±0.03mm 9. 整机耗电功率：500W 10. ★环境温度：5-55℃ 11. ★湿度：相对湿度小于95%RH，非结露 12. ★操作语言：中文 13. ★字体：具有10多中常用字体，可选择划线打码或点阵打码 14. ★飞行打码速度：90米/分钟 15. ★冷却系统：风冷 16. ★供电：单相，220VAC，1KVA 17. ★标刻范围：70mmX70mm ，110mmX110mm或更大 18. ★接口：USB，串口 19. ★标刻行数：在选择的范围内可标刻任意行数 | 1 | 台 | 工业 |
| 7 | 翻瓶机 | 1. 材质：304不锈钢 2. 翻瓶速度：30-35罐/分钟 3. 电源: 220V/50Hz 功率：120W 4. 设备尺寸：长2000mm（±2mm）宽82mm（±2mm）高750mm（±2mm） | 1 | 台 | 工业 |
| 8 | 全自动压盖机 | 1. 压盖速度：50-60罐/分钟 2. 适应规格：φ40-130mm 3. 控制系统：PLC 4. 触摸屏：7寸 5. 电源: 220V/50Hz 6. 功率：120W 7. 整机外形：长1540mm（±2mm）宽470mm（±2mm）高1800mm（±2mm） | 1 | 台 | 工业 |